

食品级加强型PUR软管

产品基本信息：

食品级醚聚氨酯软管，弹性钢丝植入管壁内。具有最佳流线型轮廓，最佳流动性能，内壁光滑。壁厚约 1.0mm。可以根据 BGR132（前称 ZH 1/200）通过接地螺旋进行放电。



特性：

- 食品级标准型、弹性聚氨酯软管。
- 符合食品级FDA 21 CFR 177.2600标准。
- 符合欧盟指令10/2011， EC1935/2004 和2015/174标准。
- 阻燃符合UL94-HB标准
- 高抗耐磨
- 抗水解和微生物。
- 低温条件下柔韧性好。
- 不含软化剂和卤素。符合RoHS。

应用领域：

- 固体食品输送，如：大米、麦片、糖、奶粉、咖啡、茶叶、谷物类、面粉、冷冻食品
- 搅拌机，干燥机，包装机，研磨机
- 医疗设备/制药行业
- 真空输送设备，真空料斗

温度范围： -40°C --- +90°C，耐瞬间高温+125°C

颜色： 透明

标准长度： 10米/根

直径范围： 25-500mm

内径 (mm)	外径 (mm)	弯曲半径 (mm)	正压 (Kpa)	负压 (Kpa)	重量 (g/m)
25	32	35	269,0	49,5	200
30	38	42	226,0	47,5	260
32	40	44	212,0	46,0	280

35	43	47	194,0	44,0	300
38	46	51	179,5	43,0	320
40	48	53	171,0	42,0	340
45	53	58	152,5	38,5	380
50	58	64	137,0	36,5	410
55	63	69	125,5	33,0	450
60	68	75	115,0	28,5	490
65	73	80	106,0	25,5	530
70	79	87	99,0	21,0	590
75	84	92	92,0	19,5	640
80	89	98	86,0	17,5	680
85	94	103	81,0	16,5	710
90	99	109	77,0	15,5	750
100	109	120	69,0	12,0	970
100	109	120	69,0	12,0	970
110	119	131	63,0	11,0	1060
115	124	136	60,5	10,5	1110
120	129	142	58,0	10,5	1160
125	134	147	56,0	8,5	1200
130	139	153	53,5	8,5	1250
140	149	164	49,5	8,5	1340
150	159	175	46,0	7,5	1520
160	169	186	43,5	6,5	1610
175	184	202	40,0	5,5	1760
180	189	208	38,5	5,5	1810
200	209	230	35,0	5,5	2000
225	234	257	31,0	4,0	2160
250	259	285	28,0	2,0	2390
255	364	290	27,5	2,0	2430
275	284	312	25,5	2,0	2630
280	289	318	25,0	2,0	2670
300	309	340	23,0	2,0	2860
320	329	362	21,5	2,0	3050
325	334	367	21,5	1,5	3100
350	359	395	20,0	1,5	3330



400	409	450	17,0	1,0	4270
450	459	505	15,5	1,0	4800
500	509	555	14,0	1,0	5330

备注：

正压和负压为操作建议值。所有数值都是近似值，为实验室测试数据。实际以装配为准。